

A.L. 39 ta' l-1985

**ATT TA' L-1971 DWAR IL-KONTROLL FUQ IL-KWALITA'
(ESPORTAZZJONIJIET, IMPORTAZZJONIJIET U OGĠETTI
LOKALI)**

(ATT NRU. XIII TA' L-1971)

**Ordni ta' l-1985 dwar 'Polyurethane Foam' Flessibbli
(Ordni Nru. M 14 ta' l-1985)**

BIS-SASHHA tas-setgħat mogħtija bl-artikolu 3 ta' l-Att ta' l-1971 dwar il-Kontroll fuq il-Kwalità (Esportazzjonijiet, Importazzjonijiet u Ogġetti Lokali), u skond dak l-artikolu, il-Bord ta' *Standards* ta' Malta għamel l-ordni li ġej:—

1.1 Dan l-ordni jista' jissejjaħ l-Ordni ta' l-1985 dwar *Polyurethane Foam* Flessibbli u jista' jissejjaħ l-Ordni Nru. M 14 ta' l-1985. Titolu u bidu
fis-sehħ.

1.2 Dan l-ordni għandu jibda jsehh f'data wara li jgħaddu għoxrin jum minn meta jitqiegħed fuq il-Mejda tal-Kamra tad-Deputati, liema data għandha tiġi avżata mill-Bord b'avviż fil-Gazzetta.

2.1 Dan l-ordni japplika għal *load* flessibbli li jkollu *polyurethane foam* (tax-xorta *polyether*) manifatturat f'diversi kuluri f'forma ta' blokki, folji jew strippi, u f'għamliet bil-forma jew fabbrikati. Għan.

3.1 F'dan l-ordni:— Tifsir.

3.1.1. "*polyurethane foam* flessibbli" tfisser *plastic foam* flessibbli magħmul bir-reazzjoni ta' *polysocyanate* ma' *polyol* u ilma fil-presenza ta' katalisti.

3.1.2. "B.S." tirreferi għall-*British standard* tal-*British Standards Institution*.

4.1 Għall-finijiet ta' dan l-ordni, *polyurethane foam* flessibbli għandu jkun gradat skond l-indiċi ta' ebbusija ta' *indentation* tiegħu stabbilit bil-metodu msemmi fil-paragrafu 8.1 ta' dan l-ordni, u l-grad għandu mbagħad jiġi stabbilit skond it-tabella ta' hawn taħt. Il-figura "8" fl-ewwel kolonna ta' l-imsemmija tabella għal grad ta' ebbusija jindika d-dijamentru f'pulzieri ta' l-*indenter* użat fit-test ta' l-ebbusija ta' *indentation*. Grad.

L-Ewwel Kolonna	It-Tieni Kolonna
Grad ta' Ebbusija	Indiċi ta' Ebbusija ta' <i>indentation</i> (Kg)
8A	7 — 9
8B	9 — 11
8C	11 — 13
8D	13 — 16
8E	16 — 19
8F	19 — 23
8G	23 — 27
8H	27 — 33
8J	33 — 40

Speċifikazzjonijiet.

5.1 Il-*polyurethane foam* flessibbli fi stat ta' tlestija għandu jkun skond l-ispeċifikazzjonijiet li ġejjin:

5.1.1 Għandu jkun magħmul minn *network* ta' ċelluli ta' karattru uniformi li jkunu essenzjalment miftuħa u jkunu interkonnessi; l-istruttura għandha tkun omogenea.

5.1.2. Ma għandux ikun hemm qoxra sfuża fuq uċuħ sinjifikanti; marki ta' bejn il-forom u tbajja oħra ma għandhomx ikunu eċċessivi.

5.1.3 Ir-riħa għandha tkun mill-inqas kemm jista' jkun u ma għandhix tkun oġġezzjonabbli.

5.1.4 Il-qisien tal-bċejjeċ għandhom ikunu kif speċifikati mix-xerrej u suġġetti għat-tolleranzi żejda mogħtija fit-Tabella I u fit-Tabella II ta' hawn taht kemm-il darba ma jkunx miftiehem xort'oħra bejn ix-xerrej u min jipprovdihom; iżda ma jkunux permessi tolleranzi negattivi.

TABELLA I

Tolleranzi fuq Tul u Wisgha

Qisien (mm)	Tolleranza Żejda (mm)
Sa u inklużi 250 (flief għal komponenti fabbrikati)	5
Sa u inkluż 250 (komponenti fabbrikati biss)	10
'Il fuq minn 250 u sa u inkluż 500	10
'Il fuq minn 500 u sa u inkluż 1,000	20
'Il fuq minn 1,000 u sa u inkluż 1,500	30
'Il fuq minn 1,500 u sa u inkluż 2,000	40
'Il fuq minn 2,000	50

TABELLA II

Tolleranzi fuq Hxuna

Qisien (mm)	Tolleranza Żejda (mm)
Sa u inkluż 25	3
'Il fuq minn 25 u sa u inkluż 100	4
'Il fuq minn 100	6

5.1.5 L-elongazzjoni mal-ksur ma għandhiex tkun inqas minn 150 fil-mija meta tiġi stabbilita bil-metodu msemmi fil-paragrafu 8.2 ta' dan l-ordni.

5.1.6. Is-saħħa tensili wara *l-humidity ageing* ma għandiex tkun inqas minn 70 fil-mija tas-saħħa inizjali; u f'ebda każ inqas minn 69 Kpa għall-grad 8A, 8B u 8C jew inqas minn 82 Kpa għall-grad 8D, 8E, 8F, 8G, 8H u 8J, meta tiġi stabbilita bil-metodu msemmi fil-paragrafu 8.2 ta' dan l-ordni.

5.1.7. Is-saħħa tensili wara *l-heat ageing* ma għandiex tkun inqas minn 70 fil-mija tas-saħħa tensili inizjali, u f'ebda każ inqas minn 69 Kpa għall-grad 8A, 8B u 8C jew inqas minn 82 Kpa għall-grad 8D, 8E, 8F, 8G, 8H u 8J, meta tiġi stabbilita bil-metodu msemmi fil-paragrafu 8.4 ta' dan l-ordni.

5.1.8. Il-*compression set* ma għandux ikun iżjed minn 10 fil-mija meta jiġi stabbilit bil-metodu msemmi fil-paragrafu 8.5 ta' dan l-ordni.

6.1 *Polyurethane foam* flessibbli għandu jinżamm mill-manifattur f'imħażen ventilati tajjeb f'atmosfera ħielsa minn *solvent vapours*, u mħares mid-dawl tax-xemx dirett u minn dawl *ultra violet*. Magazinaġġ.

7.1 Ebda *polyurethane foam* importat jew lokali ma jista' jinbiegħ, ikun offrut jew espost għall-bejgħ kemm-il darba ma jkollux tikketta li turi b'mod ċar u li jista' jinqara tajjeb, it-tagħrif li ġej: Tikkettjar.

7.1.1 L-isem tal-marka jew *trade mark*, jew

7.1.2 L-isem u l-indirizz tal-manifattur:

7.1.3. Meta l-isem tal-marka ma jkunx imniżżel fil-lista miż-muma mid-Direttur ta' l-Industrija u lanqas it-*Trade Mark* ma tkun registrata mal-Kontrollur tal-Proprietà Industrijali, ikun obbligat li jitniżżel fuq it-tikketta l-isem u l-indirizz tal-manifattur.

7.1.4 L-indiċi ta' ebbusija ta' *indentation* tal-materjal.

8.1 L-indiċi ta' ebbusija ta' *indentation* għandu jiġi stabbilit bil-metodu deskritt fil-B.S. 3667 Part I:1963. Mod kif isiru testijiet.

8.2 Is-saħħa tensili u l-eloggazzjoni mal-ksur jiġu stabbiliti bil-metodu 3A tal-B.S. 4443 Part I:1979.

8.3 Il-*humidity ageing* għandu jiġi stabbilit bil-metodu 11 tal-B.S. 4443 Part 4:1976 f'temperatura ta' 150°C għal 3 sigħat.

8.4 Il-*heat ageing* għandu jiġi stabbilit bil-metodu 12 tal-B.S. 4443 Part 4:1976 f'temperatura ta' 140 1°C għal 16-il siegħa.

8.5 Il-*compression set* għandu jiġi stabbilit bil-metodu 6B tal-B.S. 4443 Part I:1979 bl-użu ta' *compression* ta' 75% tal-ħxuna originali.

Nota: Fil-preparazzjoni ta' dan l-ordni, saret riferenza għal dan li ġej:

B.S. 3667 Part 1:1963

B.S. 4443 Part 1:1979

B.S. 4443 Part 4:1976